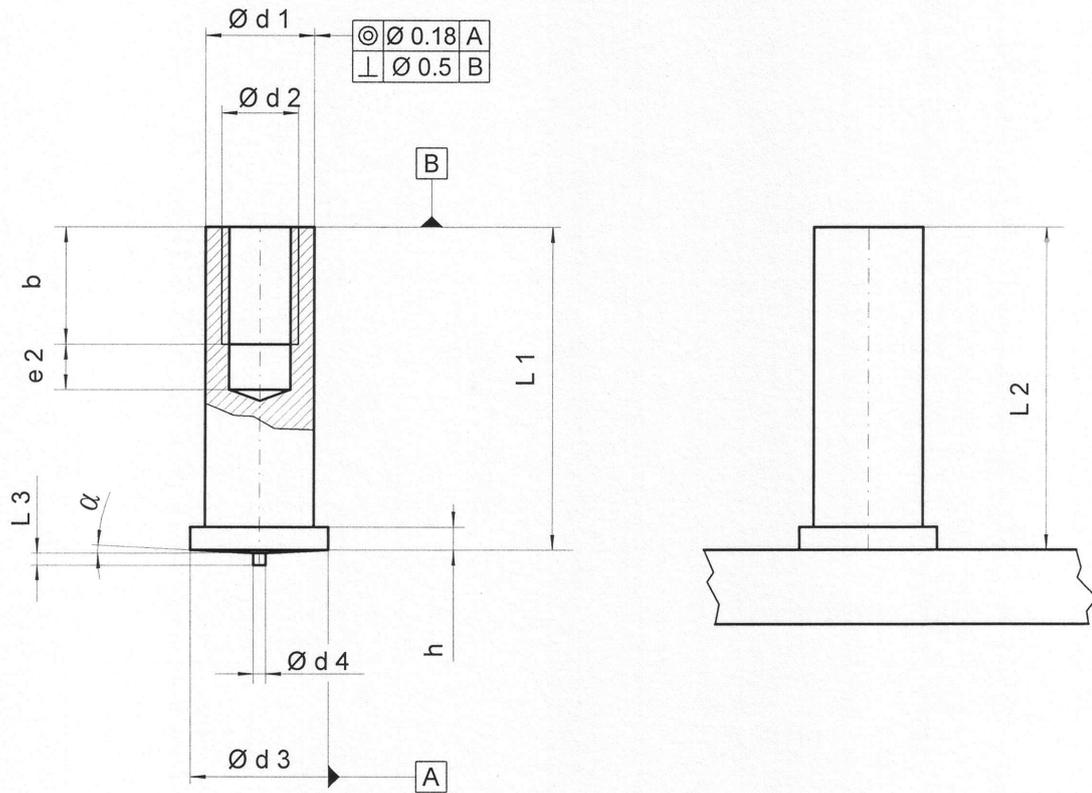


vor dem Schweißen

nach dem Schweißen



Maße für Stifte mit Innengewinde ( IT )

$d 1 \pm 0,1$	$d 2$	$L 1^{+0,6}$	$b^{+0,5}$	$e 2_{\min.}$	$d 3 \pm 0,2$	$d 4 \pm 0,08$	$L 3 \pm 0,05$	$h^{+0,6}$	$\alpha \pm 1^\circ$
5	M3	10 ; 12 16 ; 20 25	5	2,5	6,5	0,75	0,80	0,8	3°
6	M4	12 ; 16 20	6	3	7,5		0,85		
7,1	M5	12 ; 16 20 ; 25	7,5	3	9				

L 1 mindestens 1,5 x d 1, andere Längen nach Vereinbarung

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Sie darf ohne Genehmigung der Fa. Schmeck weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Mißbräuchliche Verwendung verpflichtet zu Schadenersatz.

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 m

Werkstoff :  
Oberfläche :

2005	Datum	Name
Bearb.	26.04.	Ince
Gepr.		
Norm		

Kennung:

Stift mit Innengewinde ( IT )

Zeichnungsnummer:



Zus.	Änderung	Datum	Name
------	----------	-------	------