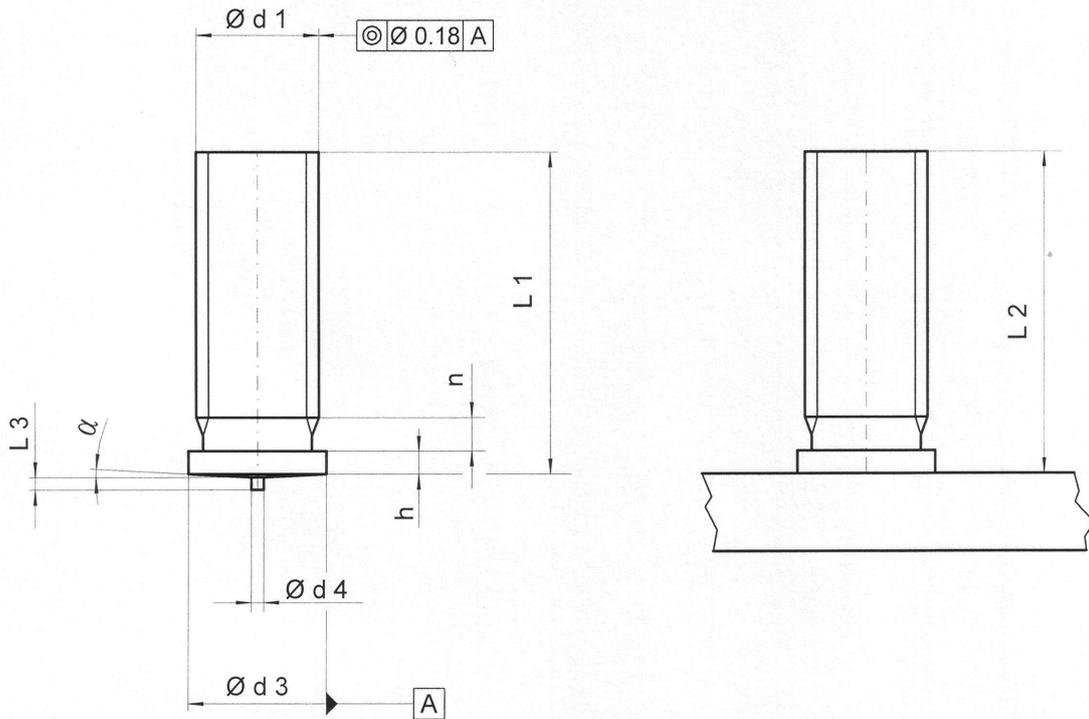


vor dem Schweißen

nach dem Schweißen



Maße für Gewindebolzen (PT)

$d 1 \pm 0,1$	$L 1^{+0,6}$	$d 3 \pm 0,2$	$d 4 \pm 0,08$	$L 3 \pm 0,05$	h	$n_{\text{max.}}$	$\alpha \pm 1^\circ$
M 3	6 ; 8 ; 10 ; 12 ; 16 ; 20	4,5	0,60	0,55	0,7 bis 1,4	1,5	3°
M 4	8 ; 10 ; 12 ; 16 ; 20 ; 25	5,5	0,65				
M 5	10 ; 12 ; 16 ; 20 ; 25 ; 30	6,5	0,75	0,80	0,8 bis 1,4	2	
M 6		7,5					
M 8	12 ; 16 ; 20 ; 25 ; 30	9		0,85	3		
Andere Längen nach Vereinbarung							

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Sie darf ohne Genehmigung der Fa. Schmeck weder
vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden.
Mißbräuchliche Verwendung verpflichtet zu Schadenersatz.

Allgemeintoleranzen
nach DIN ISO 2768 m

Werkstoff :
Oberfläche :

2005	Datum	Name
Bearb.	26.04.	Ince

Gepr.	
Norm	

Kennung:

Gewindebolzen (PT)



Zeichnungsnummer:

Zus.	Änderung	Datum	Name
------	----------	-------	------