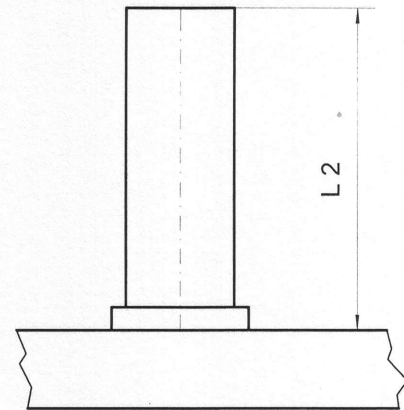
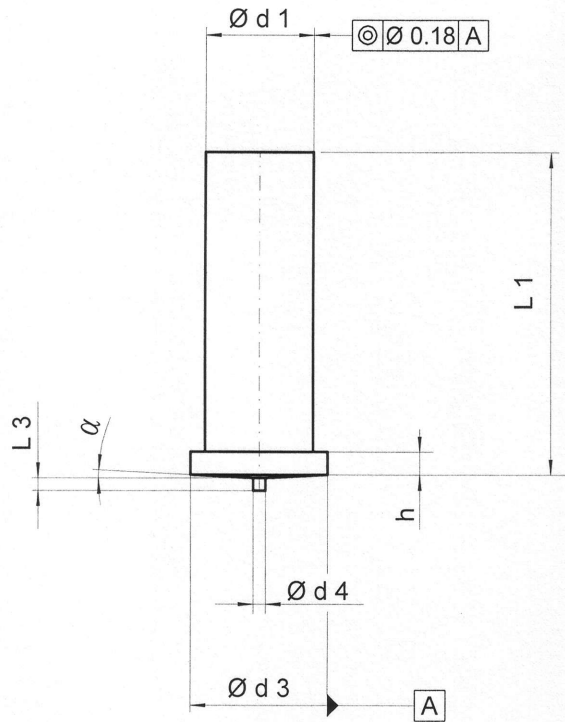


vor dem Schweißen

nach dem Schweißen



Maße für Stifte (UT)

d 1 ± 0,1	L 1+ 0,6	d 3 ± 0,2	d 4 ± 0,08	L 3 ± 0,05	h	α ± 1°
3	8 ; 10 ; 12 ; 16 ; 20	4,5	0,60	0,55	0,7 bis 1,4	3°
4		5,5	0,65			
5	12 ; 16 ; 20 ; 25	6,5	0,75	0,80	0,8 bis 1,4	
6		7,5				
7,1	12 ; 16 ; 20 ; 25 ; 30	9		0,85		
Andere Längen nach Vereinbarung						

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Sie darf ohne Genehmigung der Fa. Schmeck weder
vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden.
Mißbräuchliche Verwendung verpflichtet zu Schadenersatz.

Allgemeintoleranzen
nach DIN ISO 2768 m

Werkstoff :
Oberfläche :

				2005	Datum	Name		
				Bearb.	26.04.	Ince		
				Gepr.			Kennung: Stifte (UT)	
				Norm				
							Zeichnungsnummer:	
Zus.	Änderung	Datum	Name					